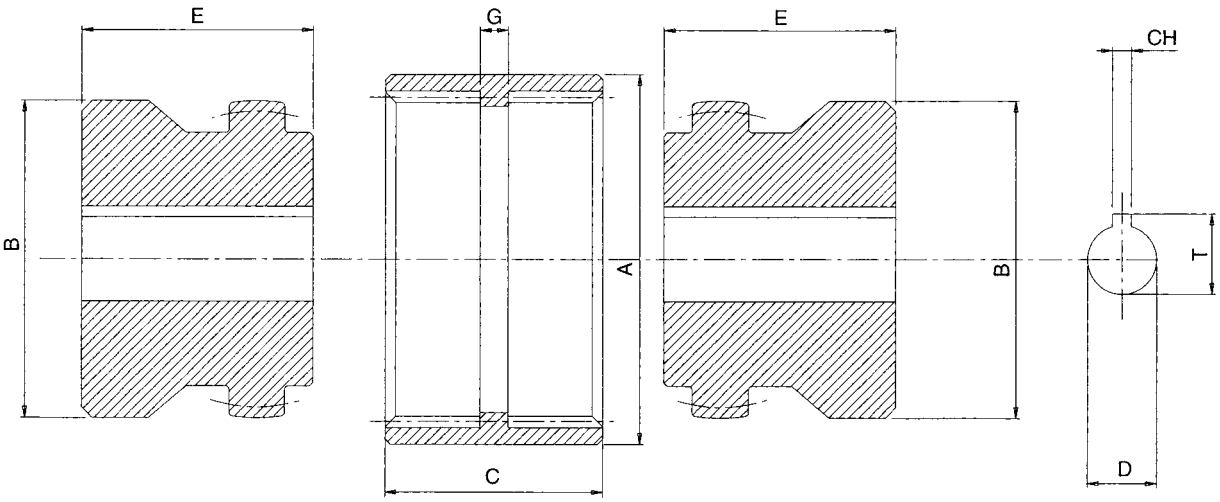
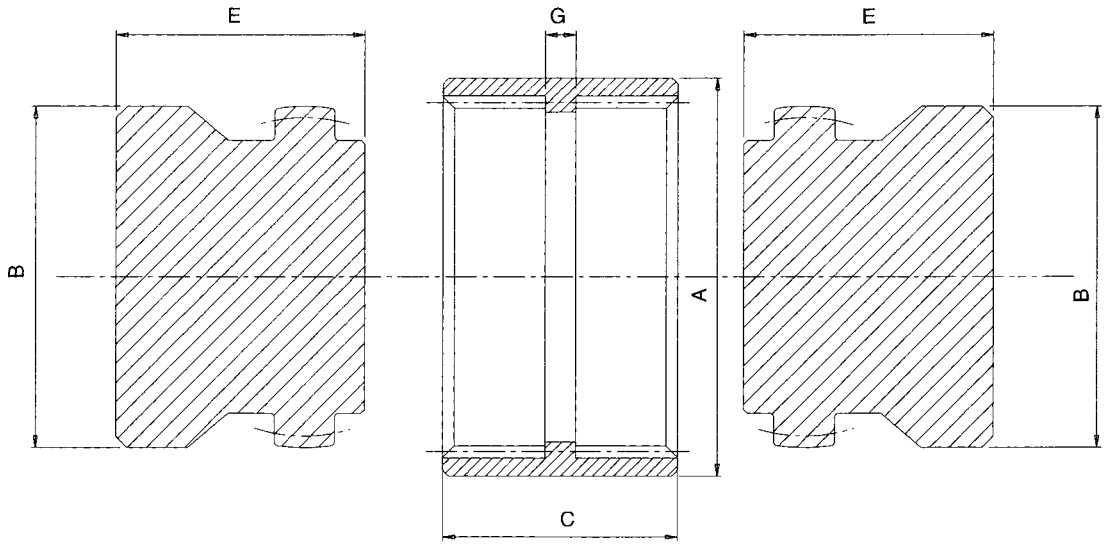
## SEMIGIUNTI IN ACCIAIO / STEEL HALFCOUPLINGS

tipo / series **OMT**




## SEMIGIUNTI IN ACCIAIO CHIUSI / BLANK STEEL HALFCOUPLINGS

tipo / series **OMT**




## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Coppie limite in [Nm] dei semigiunti e disallineamenti massimi.

Entrambe le versioni dei giunti hanno le capacità di:
- Sopportare disallineamenti angolari
- Sopportare disallineamenti radiali
- Sopportare disallineamenti assiali

Max. misalignment and torque in Nm supported by OMT Group halfcouplings.

Both versions of couplings can partially compensate angular, radial and axial misalignments.

| Taglia Size | Coppia limite Max. torque | Potenza max a n° giri/min / Max. power at revs/min kW | | | | Disallineamento max / Max. misalignment | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Nm max | 750 | 1000 | 1500 | 3000 | Angolare Angular | Radiale (mm) Radial (mm) | Assiale (mm) Axial (mm) |
| **OMT1** | 19,62 | 1,55 | 2 | 3 | 6,1 | 2° | 0,14 | 1 |
| **OMT2** | 42,2 | 3,3 | 4,41 | 6,6 | 13,3 | 2° | 0,5 | 1 |
| **OMT3** | 112,8 | 9,1 | 12,2 | 17,7 | 35,4 | 2° | 0,5 | 1 |
| **OMT4** | 186,4 | 14 | 19,5 | 29,2 | 58,5 | 2° | 0,5 | 1 |
| **OMT5** | 269,8 | 21,2 | 28,2 | 42,3 | 84,5 | 2° | 0,5 | 1 |
| **OMT6** | 412 | 32,8 | 43 | 64,7 | 130 | 2° | 0,6 | 1 |
| **OMT7** | 715,8 | 56,2 | 74,9 | 112,4 | 224,8 | 2° | 0,6 | 1 |

## Tabella / Table 14

| Potenza motore 4 poli 1450 giri/1' Motor power 4 poles 1450 revs/min | | | Semigiunto lato motore Motor side halfcoupling | | | | | | | Semigiunto lato pompa Pump side halfcoupling | | | | | | | Inserto elastico Rubber spider | Foro grano Grub screw |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Codice Part number | Dimensioni / Dimensions (mm) | | | | | | Codice Part number | Dimensioni / Dimensions (mm) | | | | | | | |
| kW | Taglia Size | HP | | A | C | D | G | CH | T | | A | B | D max | E max | E min | | Codice Part number | M |
| 2,2 ÷ 4 | 100 ÷ 112 | 3 ÷ 5,5 | **NDG86-060C36** | 81 | 55 | 28 | 60 | 8 | 31,3 | **NDG86**** | 81 | 55 | 28 | 60 | 20 | | R-82-92 | M8 |
| 5,5 ÷ 9 | 132 | 7,5 ÷ 12,5 | **NDG108-080C47** | 102 | 74 | 38 | 80 | 10 | 41,3 | **NDG108**** | 102 | 74 | 55 | 110 | 30 | | R-103-92 | M8 |
| 11 ÷ 15 | 160 | 15 ÷ 20 | **NDG108-110C51** | 102 | 74 | 42 | 110 | 12 | 45,3 | | | | | | | | | |
| 18,5 ÷ 22 | 180 | 25 ÷ 30 | **NDG108-110C54** | 102 | 74 | 48 | 110 | 14 | 51,8 | | | | | | | | | |
| 30 | 200 | 40 | **NDG108-110C56** | 102 | 74 | 55 | 110 | 16 | 59,3 | | | | | | | | | |
| 37 ÷ 45 | 225 | 50 ÷ 60 | **NDG143-110C57** | 134 | 107 | 60 | 110 | 18 | 64,4 | **NDG143**** | 134 | 107 | 65 | 110 | 30 | | R-132-92 | M10 |
| 55 | 250 | 75 | **NDG143-110C58G2** | 134 | 107 | 65 | 110 | 18 | 69,4 | | | | | | | | | |
| 75 ÷ 90 | 280 | 100 ÷ 125 | **NDG160-085C60G2** | 160 | 135 | 75 | 85 | 20 | 79,9 | **NDG160**** | 160 | 135 | 75 | 140 | 30 | | R-160-92 | M10 |
| 110 ÷ 132 | 315 | 150 ÷ 180 | **NDG160-085C61G2** | 160 | 157 | 80 | 85 | 22 | 85,4 | | | | | | | | | |

| Semigiunti chiusi Blank halfcouplings | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Codice Part number | Dimensioni / Dimensions (mm) | | | |
| | A | C | G | D max |
| **NSG86** | 81 | 55 | 60 | 28 |
| **NSG108** | 102 | 74 | 110 | 55 |
| **NSG143** | 134 | 107 | 110 | 65 |
| **NSG160A** | 160 | 135 | 140 | 75 |
| **NSG160B** | 160 | 135 | 85 | 75 |
| **NSG160C** | 160 | 157 | 85 | 90 |
| **NSG200** | 200 | 200 | 100 | 100 |

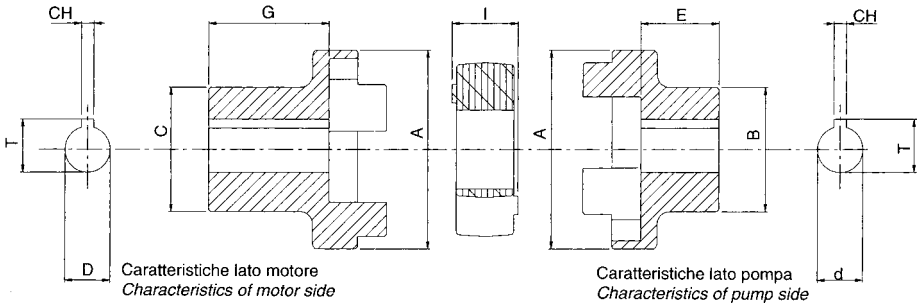
** Vedi pagina 24 per codifica semigiunto
** See pag. 24 for halfcoupling part number

Per potenze superiori ai 132 kW contattare l'ufficio commerciale per la realizzazione dell'accoppiamento.
I semigiunti lato pompa possono essere accorciati con passo di 5 mm e non oltre la misura consentita (E min).

For couplings for motors above 132 kW please contact our sales department.
Halfcouplings can be shortened in steps of 5 mm and not beyond the indicated minimum length (E min).

## SEMIGIUNTI IN GHISA / CAST IRON HALF COUPLINGS

tipo / series **NDG**




Caratteristiche lato motore
*Characteristics of motor side*

Caratteristiche lato pompa
*Characteristics of pump side*

### DATI TECNICI TECHNICAL DATA

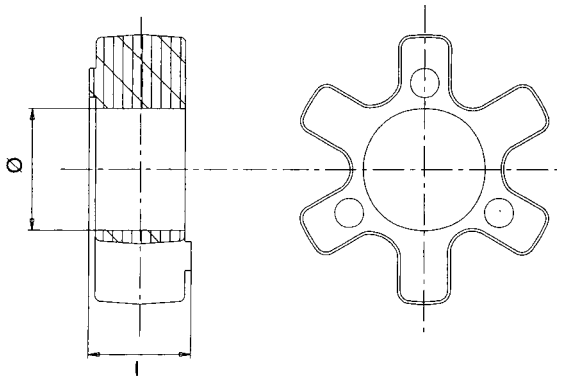
| Codice Part number | Coppia nominale Rated torque (Nm) | Coppia limite Max torque (Nm) |
|---|---|---|
| **NDG86** | 90 | 180 |
| **NDG 108** | 260 | 520 |
| **NDG143** | 300 | 600 |
| **NDG160** | 1200 | 2400 |

## INSERTI ELASTICI / RUBBER SPIDERS

tipo / series **R**

## Tabella / Table 15

| Tipo di semigiunto Size of coupling | Inserto elastico / Rubber spider | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Codice Part number | Dimensioni (mm) / Dimensions (mm) | | |
| | | l | Ø | D max |
| NDG86 | **R-82-92** | 20 | 31,5 | 24 |
| NDG108 | **R-103-92** | 24 | 42 | 32 |
| NDG143 | **R-132-92** | 29 | 64 | 50 |
| NDG160 | **R-160-92** | 37 | 80 | 60 |
| NDG200 | **R-200-92** | 41 | 100 | 80 |

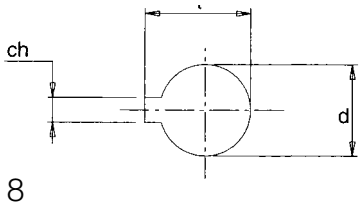


# TABELLA DI FORATURA PER PROFILI CILINDRICI CON CHIAVETTA E SCANALATI
## *REFERENCES FOR BORING OF SPLINED AND CYLINDRIC PROFILES WITH KEY HOLE*

### Tabella / Table 16

| Codice Part number | Tabella / Table "A" DIN 5480 | | Tabella / Table "B" DIN 5482 | | Tabella / Table "E" ANS.B.92.1-1970 | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Z | Tipo / Type | Z | Tipo / Type | Z | Spline size |
| **01** | 14 | W20x1,25x14 | 8 | 15x12 | 13 | 8/16 |
| **02** | 18 | W25x1,25x18 | 9 | 17x14 | 15 | 8/16 |
| **03** | 6 | W15x2x6 | 10 | 18x15 | 17 | 8/16 |
| **04** | 6 | W16x2x6 | 12 | 20x17 | 14 | 12/24 |
| **05** | 7 | W17x2x7 | 13 | 22x19 | 16 | 12/24 |
| **06** | - | - | 14 | 25x22 | 17 | 12/24 |
| **07** | 8 | W20x2x8 | 15 | 28x25 | 9 | 16/32 |
| **08** | 9 | W22x2x9 | 16 | 30x27 | 11 | 16/32 |
| **09** | 11 | W25x2x11 | 17 | 32x28 | 12 | 16/32 |
| **10** | 12 | W28x2x12 | 18 | 35x31 | 13 | 16/32 |
| **11** | 13 | W30x2x13 | 19 | 38x34 | 15 | 16/32 |
| **12** | 14 | W30x2x14 | 20 | 40x36 | 21 | 16/32 |
| **13** | 14 | W32x2x14 | 21 | 42x38 | 23 | 16/32 |
| **14** | 16 | W35x2x16 | 22 | 45x41 | 27 | 16/32 |
| **15** | 17 | W37x2x17 | 23 | 48x44 | 40 | 24/48 |
| **16** | 18 | W38x2x18 | 24 | 50x45 | 14 | 24/48 |
| **17** | 18 | W40x2x18 | 25 | 52x47 | 20 | 24/48 |
| **18** | 20 | W42x2x20 | 26 | 55x50 | 21 | 24/48 |
| **19** | 21 | W45x2x21 | 27 | 58x53 | 23 | 24/48 |
| **20** | 24 | W50x2x24 | 28 | 60x55 | 25 | 24/48 |
| **21** | 26 | W55x2x26 | 29 | 62x57 | 26 | 24/48 |
| **22** | 28 | W58x2x28 | 30 | 65x60 | 27 | 24/48 |
| **23** | 28 | W60x2x28 | 31 | 68x62 | 28 | 24/48 |
| **24** | 31 | W65x2x31 | 32 | 70x64 | 29 | 24/48 |
| **25** | 34 | W70x2x34 | 33 | 72x66 | 32 | 24/48 |
| **26** | 30 | W80x2x38 | 34 | 75x69 | 21 | 32/64 |
| **27** | - | - | 35 | 78x72 | 24 | 32/64 |
| **28** | - | - | 36 | 80x74 | 30 | 32/64 |
| **29** | - | - | 37 | 82x76 | 33 | 32/64 |
| **30** | - | - | 38 | 85x79 | 23 | 40/80 |
| **31** | - | - | 39 | 88x82 | 36 | 48/96 |
| **32** | - | - | 40 | 90x84 | 41 | 48/96 |
| **33** | - | - | 41 | 92x86 | 47 | 48/96 |
| **34** | - | - | 42 | 95x89 | - | - |
| **35** | - | - | 43 | 98x92 | - | - |
| **36** | - | - | 44 | 100x94 | - | - |
| **37** | - | - | 8 | 32x36** | - | - |

** DIN 5462




### Tabella / Table 18

| Codice Part number | Lavorazione per albero condotto Machining of pump side | | | Secondo la normativa According to standard |
|---|---|---|---|---|
| | Dimensioni / Dimensions (mm) | | | |
| | d | ch | t | |
| **01** | 10 | 3 | 11,4 | |
| **02** | 11 | 4 | 12,8 | UNEL- MEC 63 |
| **03** | 12 | 3 | 13,8 | |
| **04** | 12 | 4 | 13,8 | |
| **05** | 13,45 | 3,17 | 14,9 | |
| **06** | 14 | 3 | 16,3 | |
| **07** | 14 | 5 | 16,3 | UNEL- MEC 71 |
| **08** | 15 | 4 | 17,3 | |
| **09** | 15 | 5 | 17,3 | |
| **10** | 15,88 | 4 | 17,7 | SAE A |
| **11** | 15,88 | 4,76 | 18,1 | |
| **12** | 16 | 4 | 17,5 | |
| **13** | 16 | 5 | 18,3 | |
| **14** | 17 | 5 | 19,3 | |
| **15** | 17,46 | 4,76 | 19,6 | |
| **16** | 18 | 5 | 20,3 | |
| **17** | 18 | 6 | 20,8 | |
| **18** | 19 | 3 | 20,8 | |
| **19** | 19 | 5 | 21,3 | |
| **20** | 19 | 6 | 21,8 | UNEL- MEC 80 |
| **21** 97 | 19,05 | 3,17 | 20,7 | |
| **22** 97 | 19,05 | 4,76 | 21,3 | SAE AH |
| **23** | 20 | 5 | 22,4 | |
| **24** | 20 | 6 | 22,8 | ISO 80 |
| **25** | 22 | 5 | 24,8 | |
| **26** | 22 | 6 | 24,8 | |
| **27** 99 | 22,22 | 4,76 | 24,8 | SAE B |
| **28** 99 | 22,22 | 6,35 | 25 | |
| **29** | 24 | 6 | 26,5 | |
| **30** | 24 | 7 | 27,3 | |
| **31** | 24 | 8 | 27,3 | UNEL- MEC 90 |
| **32** | 25 | 6 | 28 | ISO 100 |
| **33** | 25 | 7 | 28,3 | ISO 100 |
| **34** | 25 | 8 | 28,3 | ISO 100 |
| **35** | 25,4 | 6,35 | 28,8 | ISO 100 - SAE BB |
| **36** | 28 | 8 | 31,3 | UNEL-MEC 100-112 |
| **37** | 30 | 8 | 33,3 | |
| **38** | 30 | 10 | 33,3 | |
| **39** 98 | 31,75 | 6,35 | 35,1 | |
| **40** 98 | 31,75 | 7,94 | 35,5 | SAE C |
| **41** | 31,75 | 8 | 35,5 | |
| **42** | 32 | 8 | 35,3 | |
| **43** | 32 | 10 | 35,3 | ISO 125 |
| **44** | 33 | 10 | 36,3 | |
| **45** | 34,9 | 7,94 | 38,6 | |
| **46** | 35 | 10 | 38,3 | |
| **47** | 38 | 10 | 41,3 | UNEL- MEC 132 |
| **48** | 38,1 | 9,52 | 42,5 | SAE CC |
| **49** | 40 | 10 | 43,3 | |
| **50** | 40 | 12 | 43,3 | ISO 160 |
| **51** | 42 | 12 | 45,3 | UNEL- MEC 160 |
| **52** | 44,45 | 11,11 | 49,4 | SAE D - SAE E |
| **53** | 45 | 14 | 48,8 | |
| **54** | 48 | 14 | 51,8 | UNEL- MEC 180 |
| **55** | 50 | 14 | 53,8 | ISO 200 |
| **56** | 55 | 16 | 59,3 | UNEL- MEC 200 |
| **57** | 60 | 18 | 64,4 | UNEL- MEC 225 |
| **58** | 65 | 18 | 69,4 | UNEL- MEC 250 |
| **59** | 70 | 20 | 74,9 | |
| **60** | 75 | 20 | 79,9 | UNEL- MEC 280 |
| **61** | 80 | 22 | 85,4 | UNEL- MEC 315S |
| **62** | 12,7 | 3,18 | 13,8 | SAE AA |
| **63** | 38,1 | 7,94 | 42 | |
| **64** | 9 | 4 | 11 | |
| **65** | 11 | 3 | 12,8 | |
| **66** | 9 | 3 | 11 | |
| **67** | 6 | 2 | 7 | |
| **68** | 7 | 2 | 8 | |

97, 98, 99 solo per giunti di tipo in alluminio e ghisa
97, 98, 99 only on cast-iron and aluminium couplings

### LATO MOTORE

- alluminio
- ghisa
- acciaio

Vedi tabelle in corrispondenza della potenza motore

### MOTOR SIDE

- aluminium
- cast iron
- steel

Choose from tables according to required power

### TRASCINATORE

| | | |
|---|---|---|
| - per alluminio | R-*** | vedi tabella 11 pag. 17 |
| - per ghisa | R-***-92 | vedi tabella 15 pag. 20 |
| - per acciaio | POL-* | vedi tabella 12 pag. 18 |

### INSERT/RING

| | | |
|---|---|---|
| - aluminium | R-*** | see table 11 pag. 17 |
| - cast iron | R-***-92 | see table 15 pag. 20 |
| - steel | POL-* | see table 12 pag. 18 |

### LATO CONDOTTO, ALLUMINIO

## ND, NS

sigla identificativa del tipo di semigiunto

| | |
|---|---|
| 65H | grandezza nominale del semigiunto |
| 2 | accorciatura “E” del semigiunto |
| D | senza foro grano (esclude la “C”) |
| C | con foro grano (esclude la “D”) |
| 24 | codice di foratura da eseguire (vedi tab.18) |

Esempio: **ND65H2D24 - ND65H2C24**

### PUMP SIDE, ALUMINIUM

## ND, NS

identifies type of halfcoupling

| | |
|---|---|
| 65H | nominal size of halfcoupling |
| 2 | shortening "E" of halfcoupling |
| D | without grub screw (excludes version "C") |
| C | with grub screw (excludes version "D") |
| 24 | reference of required boring (see table 18) |

Example: **ND65H2D24 - ND65H2C24**

### LATO CONDOTTO, GHISA

## NDG

sigla identificativa del tipo di semigiunto

| | |
|---|---|
| 86 | grandezza nominale del semigiunto |
| 060 | accorciatura “E” del semigiunto |
| D | senza foro grano (esclude la “C”) |
| C | con foro grano (esclude la “D”) |
| 36 | codice di foratura da eseguire (vedi tab.18) |

Esempio: **NDG86-060D36 - NDG86-060C36**

### PUMP SIDE, CAST IRON

## NDG

identifies type of halfcoupling

| | |
|---|---|
| 86 | nominal size of halfcoupling |
| 060 | shortening "E" of halfcoupling |
| D | without grub screw (excludes version "C") |
| C | with grub screw (excludes version "D") |
| 36 | reference of required boring (see table 18) |

Example: **NDG86-060D36 - NDG86-060C36**

### LATO CONDOTTO, ACCIAIO

## OMT

sigla identificativa del tipo di semigiunto

| | |
|---|---|
| 2 | grandezza nominale del semigiunto |
| 050 | accorciatura “E” del semigiunto |
| D | senza foro grano (esclude la “C”) |
| C | con foro grano (esclude la “D”) |
| 24 | codice di foratura da eseguire (vedi tab.18) |

Esempio: **OMT2050D24 - OMT2050C24**

### PUMP SIDE, STEEL

## OMT

identifies type of halfcoupling

| | |
|---|---|
| 2 | nominal size of halfcoupling |
| 050 | shortening "E" of halfcoupling |
| D | without grub screw (excludes version "C") |
| C | with grub screw (excludes version "D") |
| 24 | reference of required boring (see table 18) |

Example: **OMT2050D24 - OMT2050C24**

### LATO CONDOTTO, PROFILO SCANALATO

## OMT, NDG

sigla identificativa del tipo di semigiunto

| | |
|---|---|
| 2 | grandezza nominale del semigiunto |
| 050 | accorciatura “E” del semigiunto |
| S | sigla identificativa per scanalatura |
| E | tipo di scanalatura (vedi tab.16) |
| 07 | codice scanalatura da eseguire (vedi tab.16) |

Esempio: **OMT2050SE07 - NDG86-045SE10**

### PUMP SIDE, SPLINED PROFILE

## OMT, NDG

identifies type of halfcoupling

| | |
|---|---|
| 2 | nominal size of halfcoupling |
| 050 | shortening “E” of halfcoupling |
| S | indicated splined profile |
| E | type of splining (see table 16) |
| 07 | reference of required splining (see table 16) |

Example: **OMT2050SE07 - NDG86-045SE10**